

**ДО ПРЕДСЕДАТЕЛ НА РЕГИОНАЛНО СДРУЖЕНИЕ ЗА  
УПРАВЛЕНИЕ НА ОТПАДЪЦИТЕ – РЕГИОН ШУМЕН**

**ИНВЕСТИЦИОННО НАМЕРЕНИЕ**

**от "ВАБИО БЪЛГАРИЯ" ООД, ЕИК 207895112,**

със седалище и адрес на управление: гр. Бургас, п.к. 8000, ул. Климент Охридски № 3, ап. 2, представлявано от Даниел Панайотов, тел. за контакти: 0879 856 333

**ОТНОСНО:** Процедура по предоставяне на концесия  
върху обект – публична общинска собственост за срок  
до 35 години по реда на чл. 7, ал. 1 от Закона за концесиите (ЗК).

**Уважаеми ГОСПОЖИ и ГОСПОДА!**

Бихме желали да заявим инвестиционен интерес за Изграждане на съвременен завод за преработка на смесени битови отпадъци на територията на Регионално сдружение „Регионален център за управление на отпадъци, регион ШУМЕН “ при условията на публично-частно партньорство на основание чл. 7, ал. 1 от ЗК, а именно Предоставяне на концесия за строителство върху обект – публична общинска собственост за период от 35 год.

„ВАБИО БЪЛГАРИЯ“ ООД е официален представител на завода „WABIO“ (Германия) за България. WABIO е водеща сила в биогазовата индустрия, подкрепена от доказан опит в доставката на над 30 големи, високотехнологични биогазови инсталации по целия свят. С над три десетилетия оперативен опит и богато портфолио от над 20 уникални патента, инсталации на WABIO осигуряват водещи за индустрията енергийни добиви, потвърждавайки позицията на WABIO като иновативен лидер в устойчивото производство на енергия и управлението на отпадъците WABIO е проектирала и построила над 30 завода по целия свят, от Китай и Европа до Южна Америка, с мощности от малки (0.8 MW) до големи (60 MW). WABIO притежава и проектира заводи за биогаз с голям мащаб и високи технологии.

Заводът, който бихме желали да изградим на територията на Регионално сдружение „Регионален център за управление на отпадъци, регион ШУМЕН“ представлява цялостен комплекс от сгради и съоръжения за преработка на смесени битови отпадъци от териториалната община, а именно:

- хранителни и кулинарни отпадъци, които се образуват в домакинствата, на предприятията за обществено хранене, в търговията на дребно и при преработка на хранителни продукти;

- хартия (вестници, списания, опаковъчни материали), дървесина, текстил, кожа; активна утайка от пречиствателни съоръжения за битови и промишлени отпадни води;

- садови и паркови отпадъци (опадали листа, суха или косена трева, стволоче дърво, корени и пънове от стари дървета, стари храсти, дерен, събран при ландшафтни и други работи);

- растителни селскостопански отпадъци (стебла, листа, люспи);

- отпадъци от горското стопанство и дървообработващата промишленост (клони, сучки, върхове на дървета, пънове, стърготини, парчета отпадъци под формата на полумесци, дъски, крайници, дървесни стърготини и стружки, иглички, листа от дървета и незадървени издънки).

Цялата инвестиция за инженеринг, изграждане и пускане в експлоатация на Завода за преработка на смесени битови отпадъци е задължение на инвеститора „ВАБИО БЪЛГАРИЯ“ ООД. Сдружението за управление на отпадъците – на Регионално сдружение „Регионален център за управление на отпадъци, регион ШУМЕН“ ще предоставя за обработване целия наличен боклук за срок от 35 години, а „ВАБИО БЪЛГАРИЯ“ ООД гарантира неговата обработка и реализация на произведената продукция.

## **ОСНОВНА ЦЕЛ НА ИНВЕСТИЦИОННОТО НАМЕРЕНИЕ**

Създаване на съвременен завод за преработка на смесени битови отпадъци на територията на общината включва:

- Постигане на целите за рециклиране на битови отпадъци, съгласно Директива (ЕС) 2018/851 за изменение на Директива 2008/98/ЕО относно отпадъците и за отмяна на определени директиви.

- Разделяне на вторични ресурси, което ще увеличи рециклирането и ще намали количеството на депонираните отпадъци.

- Преработка на органичната част от отпадъците в биогаз с производство на топлинна и електрическа енергия, допринасяйки за устойчивото развитие и намаляване на въглеродния отпечатък.

- Преработка на полимерни отпадъци в гориво за пещи, предоставяйки допълнителни източници на енергия и намалявайки замърсяването.

## **ИНФОРМАЦИЯ ЗА КОМПЛЕКС ЗА ПРЕРАБОТКА НА ТВЪРДИ БИТОВИ ОТПАДЪЦИ**

**Кратко представяне на проекта "Автоматичен сортировъчен комплекс за преработка на смесени битови отпадъци и производство на биогаз, RDF"**

"ВАБИО БЪЛГАРИЯ" ООД предлага Автоматичен сортировъчен комплекс високопроизводителен и високоефективен от Лидера на пазара в областта на технологиите за сортиране на отпадъци **STADLER (ГЕРМАНИЯ)**.

STADLER (ГЕРМАНИЯ) – световен специалист в проектирането, производството и сглобяването на автоматизирани системи за сортиране и машини за преработващата промишленост. Има опит в реализирането на повече от 500 фабрики, над 3000 произведени отделни компоненти и екип от близо 500 опитни професионалисти

### **2.1. Инсталация за производство на биогаз**

#### **- Компания WABIO**

WABIO иноватор в сектора на биогаз, използва патентована технология при преработката на органични отпадъци във възобновяема енергия.

### **2.3 Втечняване на Газ**

Втечняването на въглероден диоксид, биометан и други газове се извършва с помощта на системата **CRYOTEC Anlagenbau GmbH (Германия)**.

Цистерни-производител CRYOTEC Anlagenbau GmbH (Германия).

**2.4. Инсталация за производство на РДФ - производител на оборудване STADLER (ГЕРМАНИЯ).**

### **2.5. Събиране на компост, дигестат**

**- метален контейнер**

## 2. ТЕХНОЛОГИЧЕН ПРОЦЕС

| Наименование   | Кратки спецификации, предимства   | Резултат, екология   |
|--|---|--|
| <p style="text-align: center;"><b>1. Сортировъчна линия<br/>STADLER<br/>(ГЕРМАНИЯ)</b></p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Автоматичният комплекс извършва всички етапи на сортиране на отпадъците с помощта на различни видове машини.</li> <li>- Използване на автоматична технология. сортирането ви позволява да извлечете 98% от определен вид вторични суровини.</li> <li>- Възмездие на автоматичния сортировъчен комплекс:             <ul style="list-style-type: none"> <li>- Производство на преработка на отпадъци от 40 000 т / година до 1 000 000 тона годишно ТБО</li> <li>- 100% рециклиране</li> <li>- Възможност за рециклиране на 20% от старите отпадъци</li> </ul> </li> <li>- Облага:             <ul style="list-style-type: none"> <li>- Производителност</li> <li>- Превключване и настройки за текущи задачи</li> <li>- Лесна работа</li> <li>- Технологията е адаптирана към ТБО</li> </ul> </li> </ul> | <p>Резултатът от автоматичното сортиране е изолирането на суровини от смесени твърди отпадъци по фракции, в зависимост от зададените параметри</p> <p>Използването на тази технология гарантира високо качество и пълнота на подбора на фракции, подходящи за обработка, за разлика от ръчните</p> |
| <p><b>Основни компоненти</b></p>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Мощен хранващ бункер</li> <li>- Прекъсвач на пакети</li> <li>- Конвейерно оборудване</li> <li>- Хеликоптер</li> <li>- Барабанен екран за пресяване на отпадъци</li> <li>- Балистичен сепаратор</li> <li>- Вятърно колело</li> <li>- Перфоратор</li> <li>- Близка инфрачервена технология (0)</li> <li>- Външен магнит</li> <li>- Вихров токов сепаратор</li> <li>- Сортировъчна кабина</li> <li>- пакетна пресова преса</li> <li>- електротехник</li> <li>- преса за отпадъци</li> </ul> <p>С оборудването отпадъците първоначално се подават равномерно през системата за дозиране на фуражите. Органичните компоненти, пластмасовите опаковки, стъклените буркани, бутилките се отделят чрез пресяване и процеси на 0, както и</p>   | <p><b>В резултат на това с помощта на компонентите на комплекса и оборудването се извършва 100% преработка на твърди отпадъци.</b></p>   |

|   |  |  |
|---|--|--|
|   | <p>магнити. След това разделяме различните полимери и елементи до различни видове пластмаса, използвайки специална матрица за оптично разпознаване. След това следва извличането на хартия и цветни метали. Органичната фракция се стабилизира чрез биологичен процес и се преработва във висококачествен компостен материал</p>   |  |
| <p><b>2. 2. Оборудване за производство RDF<br/>Компания STADLER<br/>(ГЕРМАНИЯ)</b></p>                              | <p><b>1. Алтернативното гориво RDF</b><br/>или твърдото вторично гориво се получава от отпадъци по линията за производство на вторично гориво, която е един от компонентите на комплекса за преработка на твърди отпадъци.</p> <p><b>1. Съставът на RDF</b><br/>включва висококалорични компоненти на отпадъците – пластмаса, хартия, картон, текстил, каучук, кожа, дърво и др. Калоричната стойност на горивото е 20 000 - 2200 кДж/кг, стойността на зърното е 20 – 25 мм.<br/>Съдържанието на опасни компоненти в горивото е строго контролирано и не надвишава допустимите норми.</p> | <p>RDF може да се използва като основно или допълнително гориво в пещи на циментови заводи, ТЕЦ, металургични пещи. Системата за автоматично сортиране на твърди отпадъци елиминира навлизането на компоненти в алтернативното гориво, чието изгаряне е опасно.</p>                |
| <p><b>2. Оборудване за производство на биогаз<br/>Компания WABIO</b></p>  | <p>Органичните материали се транспортират до конструкцията, разделят се и подлежат на предварителна обработка и след това се изпращат в херметически затворени контейнери.<br/>В резултат на анаеробния процес на разлагане на органични отпадъци се произвежда :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Биогаз</li> <li>- Дигестат</li> </ul> <p>Това биогазът се разделя на:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- биометан</li> <li>- диоксид</li> <li>- дигестат</li> </ul> <p>Всички произведени продукти подлежат на продажба на специализирани купувачи</p>            | <p>В резултат на това производството на биогаз от органични отпадъци, втечняване, опаковането и транспортирането решава проблемите с вредните емисии в околната среда и запалването на отпадъците. Биогазът е източник на възобновяема енергия, използвана в различни области.</p> |
| <p><b>3. Инсталация за втечняване на газ<br/>Производител фирма<br/>CRYOTEC Anlagenbau<br/>GmbH (Германия).</b></p> | <p>Газът се подава през тръбопровод към инсталацията за втечняване на газ, където газът се източва и пречиства. След действителното втечняване газът може да се съхранява оптимално. Втечненият газ се доставя до децентрализирани места с помощта на полуремаркета или контейнери ISO.<br/>Размерите на инсталациите за втечняване на природен газ варират от 1000 до 10 000 кг/ч.</p>  | <p>Системите за втечняване са напълно автоматизирани, могат да работят независимо с помощта на газова турбина/ТЕЦ. Освен охлаждане с вода,</p>   |

|  |  |   |
|--|--|---|
|  |  | <p>системата може да се охлажда и с въздух. Предлага се пълна гама от услуги-от завод за втечняване на газ до бензиностанция.</p> |
|--|--|---|

### 3. ДРУГИ ВЪЗМОЖНОСТИ НА КОМПЛЕКСА

1. Рециклиране на гуми-производител Компания .
2. Рециклиране на отпадъчни пречиствателни станции - се рециклират с помощта на технологията на фирма WABIO Германия.
3. Отпадъци от отработено масло-се рециклират чрез патентован процес WASTX Oil Компании BIOFABRIK.

Масло WASTX Oil ви позволява да рециклирате течни остатъци като отработено масло, остатъци от отработено дизелово и отоплително гориво, както и керосин, корабни масла по децентрализиран и рентабилен начин. Капацитетът на оборудването е до 2500 литра на ден и модулът е мащабируем по желание на клиента.

4. Устойчивото рециклиране на опасни отпадъци и опасни домакински отпадъци се предлага да се рециклира от малки до средни и големи машини от серия MACS compact Компании ERMAFA ENVIRONMENTAL TECHNOLOGIES в различни размери и производителност въз основа на идентични апаратни и софтуерни предимства – благодарение на намаляването на обема до 97%, енергията, разходите и времето се спестяват значително.
5. Рециклиране на БАТЕРИЯ, батерии битови, БТК батерии. Предлага се автоклавна система за рязане на батерии марки VACS Компании ERMAFA ENVIRONMENTAL TECHNOLOGIES.

### ПОЛЗИ ЗА ОБЩИНАТА

Изграждането на този иновативен завод ще донесе значителни ползи за Регионално сдружение „Регионален център за управление на отпадъци, регион ЩУМЕН “:

- Високо ниво на преработка: Инсталация с непрекъснат цикъл за дълбочинна преработка на твърди битови отпадъци с ефективност до 95%.

- Създаване на нови работни места: Подобряване на местната икономика чрез създаване на работни позиции за жителите на Общината.

- Подобряване на екологичната ситуация: Значително намаляване на екологичните рискове и подобряване на качеството на живот.

- „ВАБИО БЪЛГАРИЯ“ ООД планира 10% от печалбасочена към на Регионално сдружение „Регионален център за управление на отпадъци, регион Ямбол“ за социални проекти.

На основание гореизложеното и така направената фактическа обосновка, считаме, че ще уважите представеното от нас инвестиционно намерение за откриване на процедура за Предоставяне на концесия за строителство върху обект – публична общинска собственост. Финансирането за изграждане на завода за преработка на отпадъци и пускането му в експлоатация ще бъдат изцяло за сметка на „ВАБИО БЪЛГАРИЯ“ ООД;

В тази връзка моля обект парцел номер ..... с площ ..... кв.м ..... да бъде включен в Плана за действие за общинските концесии на Регионално сдружение „Регионален център за управление на отпадъци, регион Ямбол“ и Националния концесионен регистър, като заявявам желанието, управляваното от мен дружество да участва в процедура по възлагане на концесия за срок до 35 години по реда на чл. 7, ал. 1 от Закона за концесиите (ЗК).

Прилагам следните документи:

1. Презентация Компанията „WABIO“ (Германия) - Завод за преработка на отпадъци от териториалната община.

2. Презентация Компанията „WABIO“ (Германия) – производител инсталация за производство на биогаз.

3. Презентация фирма STADLER (Германия) – производител на Автоматичен сортировъчен комплекс за преработка на смесени битови отпадъци.

4. Разрешително 101/03 на оборудването Компанията „WABIO“ (Германия) за изграждане и експлоатация на инсталация за биологично третиране на отпадъци.

С уважение,  
**„ВАБИО БЪЛГАРИЯ“ ООД**  
Управител

.....  
**Даниел Панайотов**