

# STADLER®

Technik von ihrer besten Seite



БАЛИСТИЧЕН СЕПАРАТОР  
СОРТИРАЩ БАРАБАН  
КОНВЕЙЕР  
АГРЕГАТ ЗА ОТСТРАНЯВАНЕ НА ЕТИКЕТИ

ПРОДУКЦИЯ STADLER

# STADLER

Technik von ihrer best

## СЪДЪРЖАНИЕ

Балистични сепаратори	4
STT2000	8
PPK2000	10
STT5000	12
STT6000	14
Сортиращи барабани	16
Конвейерна техника	20
Модел GG	24
Модел MF	24
Модел BV	25
Модел SO	25
Модел BU	26
Модел KF	27
Агрегат за отстраняване на етикети	28

# Философия

## **ДУМИТЕ НИКОГА НЕ ТРЯБВА ДА СЕ РАЗМИНАВАТ С ДЕЛАТА.**

Историята на развитието на STADLER Anlagenbau GmbH започва през XVIII век. Днес, както и в онези далечни времена, успехът на компанията се основава на корпоративните ценности и взаимното уважение.

Нашето световноизвестно предприятие, специализирано в проектирането, производството и монтажа на автоматизирани сортиращи системи и оборудване за рециклиране и оползотворяване на отпадъци, все още е семеен бизнес, управлението на който се осъществява от представители на вече шесто поколение, започвайки от основателя Вили Штадлер.

Винаги като взема предвид изискванията и желанията на своите клиенти, STADLER се стреми да поддържа качество на най-високо ниво, което е неотменим атрибут на световно признатия етикет Made in Germany, а също така да провежда технически разработки с оглед на бъдещите нужди на обществото.

При това в своята дейност STADLER разчита на традиционните ценности.


Честността и доверието — именно това характеризира компанията STADLER и е основата на нейния успех — както в миналото, така и в бъдещето.

# STADLER

## Балистичне сепаратори

[www.w-stadler.de](http://www.w-stadler.de)

**STADLER®**  
Engineering at its best



**Като лидер на световния пазар в сегмента на балистичните сепаратори, ние осъзнаваме нашата специална роля и се отнасяме с отговорност към нея.**

Винаги внимателно се вслушваме в исканията на клиентите си от цял свят и им предлагаме разнообразие от интелигентни решения за обработка на различни материали

# Преглед на балистичните сепаратори

На рисунка е представена модел STT5000



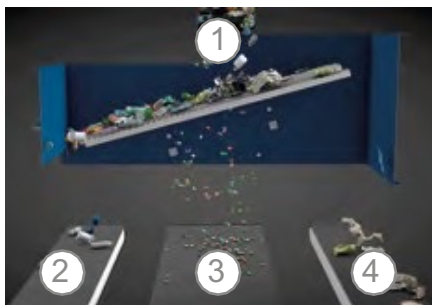
Тип (модел)	Обработвани материали	Регулиране на ъгъла на наклона
STT2000	<ul style="list-style-type: none"> <li>Хартия / картон</li> <li>Филми и кухи предмети (смесена натоварване)</li> <li>Леки опаковъчни материали</li> <li>Пластмасови бутилки</li> <li>Пластмасови битови отпадъци</li> </ul>	Ръчна 0–25°
PPK2000	Хартия Картон Картонени изделия	Не се регулира (настроено на оптималния ъгъл) 10°
STT5000	<ul style="list-style-type: none"> <li>Предварително отсортировани битови отпадъци</li> <li>Смесени производствени отпадъци и голямогабаритен боклук</li> <li>Смесен строителен боклук</li> </ul>	Хидравлична 7,5 – 25°
STT6000	<ul style="list-style-type: none"> <li>Неотсортирован и неизмелен строителен боклук</li> <li>Производствени отпадъци</li> <li>Голямогабаритен боклук с отделни предмети с маса до 100 кг</li> </ul>	Ръчна 0–25°

Нашето надеждно и универсално оборудване  
Балистичните сепаратори STADLER разполагат с редица  
ексклузивни характеристики, например, са оборудвани с  
патентовани въртящи рамки.



- Благодарение на използването на патентованата въртяща рамка с регулиране на ъгъла на наклона вече не е необходимо да се променя наклонът на самото оборудване. В сравнение с подобно оборудване, настройката на конвейера не е необходима — това осигурява икономия на време и средства. Листовете на покритията на лопатките, закрепени с винтове, позволяват лесна замяна на отделни листове при износване. Конструкцията е с повишена здравина. Валът е защитен от замърсяване. Оборудването предлага висока енергийна ефективност. Достъпът за техническо обслужване е удобен, както отгоре, така и отдолу на работната повърхност.

- Особено предимство на нашето оборудване е патентованата конструкция, която позволява поставянето на балистичните сепаратори модели STT2000 и STT5000 един върху друг. Това дава възможност за организиране на многоуровнева сортировка на отпадъци с различна големина. Уникалният балистичен сепаратор STT6000 е мощно оборудване, предназначено за изпълнение на специфични задачи — той осигурява ефективна сортировка дори на предварително неотсортирован и неизмелен строителен боклук, производствени отпадъци и голямогабаритен боклук



1. Обработван материал
2. Обемна (прекатваща) фракция
3. Фина (отсевана)
4. Плоска фракция

Отделяни фракции	Обикновен състав
Обемна (голяма, Перекатваща се) ②	Твърди, тежки и обикновено обемни (с триизмерна форма) материали, например, пластмасови контейнери и бутилки, дървесни отпадъци, кутии, камъни.
Фина (отсевана) ③	Материали, чийто размер е по-малък от диаметъра на отворите в пластините (лопатките).
Плоска ④	Меки, леки материали, обикновено с плоска форма, например, филми, хартия, части от текстилни изделия.



#### **ПАТЕНТОВАНА ВЪРТЯЩА РАМКА**

С ръчна регулировка на ъгъла на наклона от 0 до 25° за бързо и ефективно изменение на качеството на сортировката.

#### **ЛЕСНО ОБСЛУЖВАНЕ И НАСТРОЙКА**

Листовете на покритията на лопатките са закрепени с винтове, а наличието на специални врати осигурява лесен достъп до всички възли на инсталацията за безпроблемно техническо обслужване.

#### **КАЧЕСТВЕНИ ВАЛОВЕ**

Здравата конструкция е проектирана за сортиране на сухи отпадъци. Оптимално изчислените ход и скорост на въртене на вала осигуряват максимална пропускна способност при минимална вибрация на оборудването.

#### **РАЗНООБРАЗИЕ ОТ ВАРИАНТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ**

Различната ширина и дължина на инсталацията гарантират висока ефективност на сортировъчните процеси в зависимост от изискваната пропускна способност.

#### **ПАТЕНТОВАНА МОДУЛНА МНОГОЯРУСНА КОНСТРУКЦИЯ**

Възможността за поставяне на до три балистични сепаратора в колона подобрява качеството на разделянето и позволява получаване на фракции с различни размери.

#### **АДАПТИРУЕМА ВЪНШНА ОБОЛОЧКА**

Позволява гъвкаво конфигуриране в зависимост от подавания материал и интеграция в единна система.



# Балистичен сепаратор STADLER STT2000



Вариант изпълнение	STT2000_6_1	STT2000_6_2	STT2000_6_3	STT2000_6_2H	STT2000_6L_1	STT2000_8_1
Д × Ш × В **	5,5 × 2,5 × 2,3 м	5,5 × 2,5 × 4,6 м	5,5 × 2,5 × 7,0 м	8,1 × 2,5 × 2,4 м	7,4 × 2,5 × 2,3 м	5,5 × 3,2 × 2,3 м
Мощност на задвижването	4 кВт	2 × 4 кВт	3 × 4 кВт	2 × 4 кВт	4 кВт	2 × 4 кВт
Брой лопатки	6	2 × 6	3 × 6	2 × 6	6	8
Площ на ситото	8,8 м <sup>2</sup>	2 × 8,8 м <sup>2</sup>	3 × 8,8 м <sup>2</sup>	2 × 8,8 м <sup>2</sup>	13,1 м <sup>2</sup>	11,7 м <sup>2</sup>
Маса	6 т	12 т	18 т	12 т	7 т	8 т
Пропускна способност*	60 м <sup>3</sup> /ч с мрежа на ситото 45 мм	90 м <sup>3</sup> /ч с мрежа на ситото 45 мм отдолу и 120 мм отгоре	125 м <sup>3</sup> /ч с мрежа на ситото 45 мм отдолу, 120 мм в средата, 120 × 240 мм отгоре	65 м <sup>3</sup> /ч с мрежа на ситото 45 мм	65 м <sup>3</sup> /ч с мрежа на ситото 45 мм	85 м <sup>3</sup> /ч с мрежа на ситото 45 мм

\* Посочените стойности са ориентировъчни и зависят от разпределението на частиците по размер, размерите на отворите на ситото и състава на материала. Пропускната способност може да бъде точно определена чрез тестване в нашия технически център.

\*\* ширина без задвижване



За отделяне на хартия, картон и картонени опаковъчни материали — без обемна фракция.

#### ЛОПАТКИ

- Патентованата Z-образна форма на лопатките осигурява ефективно отделяне на хартия и картонени опаковъчни материали.
- Листовете на покритията, закрепени с винтове, разполагат с различни отвори и повърхности за удобство при обслужването и настройката.

#### ОБСЛУЖВАНЕ

За удобен достъп до всички възли на инсталацията.

#### КАЧЕСТВЕНИ ВАЛОВЕ

Здрава конструкция за сортиране на сухи отпадъци. Оптимално изчислени ход и скорост на въртене на вала за максимална пропускна способност при минимална вибрация на оборудването.

#### АДАПТИРУЕМА ВЪНШНА ОБОЛОЧКА

За гъвкаво конфигуриране в съответствие с подавания материал и интеграция в единна система.

# Балистичен сепаратор STADLER PPK2000



**Работна повърхност на ситото**  
Широка работна повърхност на ситото със стоманени лопатки.



**Врати за техническо обслужване**  
Лесен достъп до вътрешните възли на сепаратора за извършване на обслужване и почистване.



**Характеристики**  
Специална конструкция на лопатките за оптимизация на процеса на отделяне на картонени опаковъчни материали.

Вариант изпълнение	PPK2000_6_1
Д × Ш × В**	5,8 × 2,5 × 2,4 м
Мощност на задвижването	4 кВт
Брой лопатки	6
Площ на ситото	13 м <sup>2</sup>
Маса	6 т
Пропускна способност*	60 м <sup>3</sup> /ч с мрежа на ситото 300 × 250 мм

\* Посочените стойности са ориентировъчни и зависят от разпределението на частиците по размер, размерите на отворите на ситото и състава на материала. Пропускната способност може да бъде точно определена чрез тестване в нашия технически център.  
\*\* ширина без задвижване



### ПАТЕНТОВАНА РАМКА С ВРАЩЕНИЕМ

- С гидравлическа настройка на наклона от 7,5 до 25° за лесно изменение качеството на сортиране.

### ЛОПАТКИ

- Закрепями с винтове покривни листове с различни отвори и повърхности за улеснено обслужване и настройка. Особено здраво изпълнение за обработка на средни и високи обеми материал.

### ВРАТИ ЗА ТЕХНИЧЕСКО ОБСЛУЖВАНЕ

За удобен достъп до всички възли на инсталацията.

### КАЧЕСТВЕНИ ВАЛОВЕ

Здравословна конструкция за сортиране на влажни отпадъци. Оптимално проектирани ход и скорост на въртене на вала за максимален капацитет при минимална вибрация на оборудването.

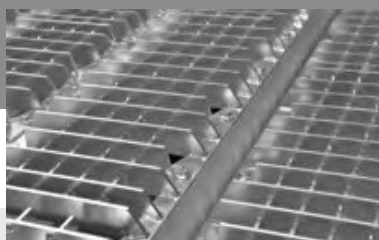
### МНОГОБРОЙНИ ВАРИАНТИ НА ИЗПЪЛНЕНИЕ

Различни ширини и дължини на инсталацията за осигуряване на висока ефективност на сортиращите процеси в зависимост от необходимата пропускна способност.

### АДАПТИРУЕМА ВЪНШНА ОБОЛОЧКА

За гъвкаво конфигуриране в съответствие с подавания материал и интеграция в единна система.

# Балистичен сепаратор STADLER STT5000



## ЛОПАТИ ЗА СИТА

Лопатите са изработени от специален профил с дебелина 10 мм



## ВРАТИ ЗА ТЕХНИЧЕСКО ОБСЛУЖВАНЕ

Лесен достъп до вътрешните възли на сепаратора за извършване на обслужване и почистване.



## ХИДРАВЛИЧНА НАСТРОЙКА

Настройка на наклона на лопатите.



## СТАЛНА КОНСТРУКЦИЯ

Високоустойчиви материали и конструкция



Вариант на изпълнение	STT5000_4_1	STT5000_6_1	STT5000_6_2	STT5000_8_1
Д × Ш × В **	6,9 × 1,8 × 3,2 м	6,9 × 2,5 × 3,2 м	6,9 × 2,5 × 5,8 м	6,9 × 3,2 × 3,2 м
Мощност на привода	9,2 кВт	11 кВт	2 × 11 кВт	2 × 9,2 кВт
Количество лопати	4	6	2 × 6	8
Площ сита	7,5 м <sup>2</sup>	11,3 м <sup>2</sup>	2 × 11,3 м <sup>2</sup>	15 м <sup>2</sup>
Маса	10 т	13 т	26 т	17 т
Пропускна способност*	45 м <sup>3</sup> /ч с мрежа на ситото 50 мм	70 м <sup>3</sup> /ч с мрежа на ситото 50 мм	100 м <sup>3</sup> /ч с мрежа на ситото 50 мм отдолу и 130 мм отгоре	95 м <sup>3</sup> /ч с мрежа на ситото 45 мм

\* Посочените стойности са ориентировъчни и зависят от разпределението на частиците по размер, размерите на отворите на ситото и състава на материала. Пропускната способност може да бъде точно определена чрез тестове в нашия технически център.

\*\* ширина без привод.



### Предназначен за обработка на едър материал.

Благодарение на наличието на големи отвори за извеждане на материала и напълно безотказни контури от страната на извеждане на отсечената фракция, модел STT6000 осигурява сортиране на отпадъци, съдържащи отделни предмети с дължина до два метра

#### КАЧЕСТВЕНИ ВАЛОВЕ

- Цялостни вали с много голям диаметър осигуряват повишена устойчивост без необходимост от допълнителна опора вътре в инсталацията.

#### СМАЗКА

- Понеже каналите на лабиринтното уплътнение по време на работа се снабдяват със смазка чрез специални смазочни отвори във вала, лагерите на вала, оборудвани с няколко уплътнения, не изискват допълнителна смазка.

#### ЛОПАТИ

- Благодарение на специалното разположение на петте лопати и значителната дебелина на материала се осигурява ниско ниво на вибрация и максимална стабилност по време на работа, дори при сортиране на много тежки отпадъци

#### ЗАЩИТА ОТ ИЗНОС

- Боковите стени в зоната на разположение на лопатите са снабдени със сменяеми плочи за защита от износ.

#### ВРАТИ ЗА ТЕХНИЧЕСКО ОБСЛУЖВАНЕ

- За удобен достъп до всички възли на инсталацията.

# Балистичен сепаратор STADLER STT6000



## ПРИМЕР НА ОТСОРТИРАН МАТЕРИАЛ

Двустепенно разделение: фина фракция  
50 – 200 мм.



## ПРИМЕР НА ОТСОРТИРАН МАТЕРИАЛ

Обемна (едра, прелистваща) фракция >  
200 мм.



## ПРИМЕР НА ОТСОРТИРАН МАТЕРИАЛ

Плоска фракция

Вариант на изпълнение	STT6000_5_1
Д × Ш × В **	6,1 × 3,0 × 6,1 м
Мощност на привода	прибл. 30 кВт
Количество лопати	5
Площ сита	14,2 м <sup>2</sup>
Маса	25 т
Пропускна способност*	200 м <sup>3</sup> /ч с мрежа на ситото 200 мм.

\* Посочените стойности са ориентировъчни и зависят от разпределението на частиците по размер, размерите на отворите на ситото и състава на материала. Пропускната способност може да бъде точно определена чрез тестове в нашия технически център.

\*\* ширина без привод

# Сортировъчни барабани STADLER





## **НЕСОКРУШИМО КАЧЕСТВО STADLER — ДЪЛГИ ГОДИНИ БЕЗПРОБЛЕМНА РАБОТА.**

Сортировъчните барабани са изработени от стомана Hardox с дебелина 10 мм, благодарение на което имат изключително здрава и устойчива на усукване конструкция. В същото време оборудването се отличава с особено ниско ниво на вибрация, което е постигнато чрез използването на задвижващи, носещи и водещи ролки с двойни лагери.



### Целта е да се възстанови редът.

Надеждно разделение на композитни материали. Равномерно разпределение на сортирания отпадък. Максимално ефективно сортиране на материала по размер. Всичко това осигурява нашето оборудване — сортировъчните барабани.

#### НЕСУЩА РАМА

Здрава конструкция с ниско ниво на шум по време на работа.

#### ПОДШИПНИКИ

Задвижващи, носещи и водещи ролки с пластмасово покритие осигуряват ниска вибрация дори при високи скорости на въртене.

#### СОРТИРОВКА

Предоставят се няколко варианта мрежи, различаващи се по геометрия на отворите и размери, включително с функция за защита от намотаване

#### УДОБСТВО ЗА ТЕХНИЧЕСКО ОБСЛУЖВАНЕ

Сортировъчните барабани STADLER разполагат с просторни платформи, няколко входа за обслужване, големи врати на защитното ограждение с контрол на достъпа, както и вътрешно осветление.

#### ТРАНСПОРТИРАНЕ

Сортировъчните барабани STADLER се предлагат и в разглобяемо изпълнение с болтово закрепване — за улесняване на транспортирането на негабаритни конструкции.

# Сортировъчни барабани STADLER




Сортиране по размер с едновременна изравняване на материала и разделяне на композитни материали

Възможно е изработването на сортировъчни барабани STADLER с дължина до 24 м. В таблицата са показани най-разпространените дължини на мрежата.

Корпус на барабана	3 000 x 12 000	3 000 x 10 000	2 500 x 14 000	2 500 x 12 000	2 500 x 10 000	2 500 x 8 000	2 500 x 6 000	1 800 x 5 000
Обща дължина (мм)	16 450	14 345	19 740	16 893	14 893	12 570	10 492	9 144
Дължина на мрежата (мм)	12 005	10 000	6 992 + 6 992	12 000	10 000	8 000	6 000	5 000
Диаметър на мрежата (мм)	3 000	3 000	2 500	2 500	2 500	2 500	2 500	1 800
Обща ширина (мм)	4 350	4 350	3 800	3 750	3 750	3 750	3 400	2 450
Обща височина (мм)	3 727	3 727	3 661	3 663	3 663	3 664	3 640	2 790
Маса (т)	35	33	18 + 18,5	27	24	21,7	16,2	10,3
Наклон (*)	3°	3°	3°	3°	3°	3°	3°	3°
* Пропускна способност (м³/ч)	161	135	161	135	112	90	67	56

\*Подходящо за обработка на стандартни индустриални / битови отпадъци с ниво на пресяване 80 %.



Продумано до най-малките детайли — за максимална експлоатационна гъвкавост.

Лека, висококачествена и устойчива на усукване тръбна рамкова конструкция в модулно изпълнение, което осигурява максимална свобода при проектиране и избор на конфигурация на сортиращата система

# Конвейерна техника STADLER

# Обзор на конвейерите

На рисунката е показан модел ВВ.



Гладко уплътнение между страничната стена и лентата.



Скреперът осигурява поддържането на повърхността на лентата чиста.



Долна част на конвейерната лента с опорни ролки (на рисунката: изпълнение със защита от заплитане).



Привод с насаден коничен редуктор.



## Иновационен дизайн, който буквално сочи правилния път

Конвейерното оборудване STADLER определя посоката на развитие за цялата индустрия. Благодарение на модулната си конструкция, то е идеално за всякакви приложения и условия на работа.

Нашите модулни решения не само впечатляват с бърз монтаж на място, но и намаляват разходите за транспорт, благодарение на компактните си размери при опаковане.

Конвейерите STADLER са налични в три варианта с различна височина на страничните стени. Освен това, клиентите могат да избират ширината на лентата от няколко предложени размера. Съществува възможност за избор на всякакво необходимо междусево разстояние, с интервал от 100 мм.



### **Конвейерите STADLER са оборудвани с рамна конструкция от най-високо качество**

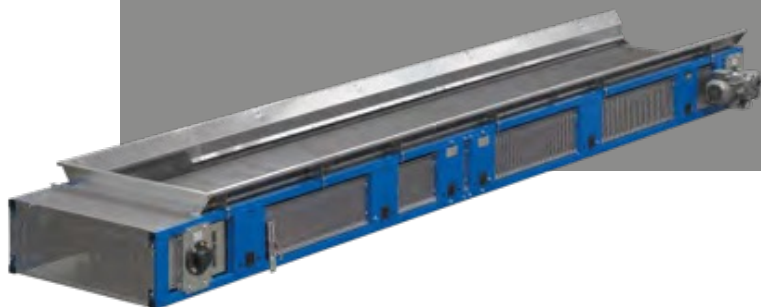
Здрава заварена конструкция с антикорозионно покритие

Налични са различни варианти на покритие — от висококачествено прахово покритие до горещо цинкуване

Лека маса и висока устойчивост на усукване

Рамната конструкция е съвместима с всички видове ленти

## Конвейер модел GG



Предназначен за транспортиране на малки и средни обеми материал, както и за средно междуосево разстояние при ниска височина

Модел GG	Лентов транспортър
Междуосево разстояние	До 58 м при ширина на лентата 600 мм и до 15 м при ширина на лентата 2400 мм
Ширина на лентата	600/800/1000 1200/1400/1600/1800/2000 2400
Диаметър на барабана	220 мм
Тип на лентата	EP400/3 2+0 MOR

- Здрава стоманена горна част и плъзгачи се опори за лентата
- Предлагат се три варианта, различаващи се по височината на страничните стени и вида на уплътнението
- Здрав стъргален механизъм от стомана или гума — в зависимост от типа на лопатките
- Компактни двигатели SEW с конични редуктори

## Конвейер модел MF



За транспортиране на средни и големи обеми материал и увеличено междуосево разстояние при ниска мощност на задвижването.

Модел MF	Конвейерна лента с ролки
Междуосево разстояние	До 58 м при ширина на лентата 600 мм и до 15 м при ширина на лентата 2000 мм.
Ширина на лентата	600/800/1000 1200/1400/1600/1800/2000
Диаметър на барабана	320 мм
Тип на лентата	EP400/3 4+2 MOR

- Ролкова опора за лентата на три части
- Достъпни са три варианта, които се различават по височината на страничните стени и типа на уплътнението.
- Здрав скрепер от стомана или гума — в зависимост от типа на лопатките.
- Компактни двигатели SEW с конични редуктори.



## Конвейер модел ВВ



Ускоряващ конвейер STADLER е проектиран за приложение в технологии за сортиране, основани на сензори. Благодарение на прецизното регулиране на скоростта на подаване, се осигурява ефективно разделяне на подавания материал..

- Специално уплътнение на страничните стени за работа при висока скорост на подаване.
- Възможно е допълнително оборудване с модул с вградена платформа за обслужване.
- Специални долни опорни ролки и балансирани барабани за ниска вибрация по време на работа.
- Компактни двигатели SEW с конични редуктори.

Модел ВВ	Ускоряващ конвейер за системи за оптично разпознаване
Междусево разстояние	До 12 м
Ширина на лентата	600/800/1100/1500/2100/2900
Диаметър на барабана	220 мм
Тип на лентата	EP400/3 2+0 MOR Лентата от ПУ / Лента от ПВХ

## Конвейер модел SO



Разположението на страничната стена и лентата е проектирано така, че да осигури ефективна ръчна сортировка директно на конвейера

- Свободно позиционируеми разтоварващи контейнери осигуряват сортировка на различни фракции.
- Регулиране на скоростта на лентата за оптимално качество на сортирането.
- Компактни двигатели SEW с конични редуктори

Модел SO	Конвейер за ръчна сортировка
Междусево разстояние	До 48 м при ширина на лентата 600 мм.
Ширина на лентата	600/800/1000/1200
Диаметър на барабана	320 мм
Тип на лентата	EP400/3 2+0 MOR

# Конвейер модел ВU



Проектиран за временно съхранение на фракции от отсортировани материали, бункерният конвейер STADLER е оборудван с странични стени с височина до 2,5 м

- Ролковата опора за лентата позволява по-голямо подаване на материал в зоната на бункера.
- Благодарение на здравата конструкция на вратите от профилирана стомана е възможно да се използва целият обем на бункера.
- Компактни двигатели SEW с конични редуктори

Модел ВU	Бункерен конвейер
Междусево разстояние	До 25 м
Ширина на лентата	1200/1400/1600/1800/2000 2200/2400
Диаметър на барабана	320 мм
Тип на лентата	EP400/3 2+0 MOR



# Конвейер модел KF



При използването на втулкови транспортни вериги, прикрепени към лентата с болтове, е възможна лесна организация на подаването дори на най-тежките и груби материали.

Модел KF	Ленточно-веригов конвейер
Междусево разстояние	До 40 м
Ширина на лентата	1200/1400/1600/1800/2000 2200/2400
Диаметър на барабана	326 мм
Тип на лентата	EP400/3 4+2 MOR EP500/4 5+2 MOR

· Благодарение на устойчивия поперечен профил и наличието на различни варианти на веригите и лентите, ленточно-вериговият конвейер STADLER може лесно да бъде адаптиран към типа на премествания материал.

В зависимост от подредбата на секциите за промяна на ъгъла на счупване, модел KF може да се използва като товарен конвейер или конвейер за подаване на материал към пресата.

Компактни двигатели SEW с конични редуктори.







# Агрегати за премахване на етикети STADLER

Предоставяните от нас високо производителни агрегати за премахване на етикети могат да обработват до 8 тона пластмасови бутилки на час, като осигуряват висок (до 80 % от целия обем) процент на отделяне на етикетите. Цялата конструкция се отличава с висока здравина и значителна устойчивост на замърсявания.



## Образец на немското инженерно изкуство

Агрегатът е снабден с ножове от високоиздръжлива стомана, които от едната страна свободно се закрепват на ротора, а от другата — са фиксирани към вътрешната стена на корпуса. Това осигурява обработка на масов поток до 8 тона на час, в зависимост от разпределението на размера, диаметра на отворите в сита и състава на материала.

Вариант на изпълнение	Агрегат за премахване на етикети
Д × Ш × В	2733 × 1862 × 2317 мм
Мощност на задвижването	37 кВт
Диаметър на статора	1600 мм
Маса	прибл. 4,6 т
Производителност (масов поток):*	до 8 т/ч

\* Посочените стойности са ориентировъчни и зависят от разпределението на частиците по размер, размера на отворите на сита и състава на материала. Пропускната способност може да бъде точно определена чрез тестване в нашия технически център.

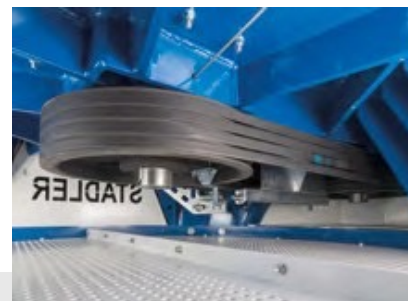
# Агрегати за премахване на етикети STADLER



Закрепите на статора и ротора ножове са изработени от високомаркова стомана.



Ротор с въртящи се конзоли.



Ременен привод с опъващо ролка.



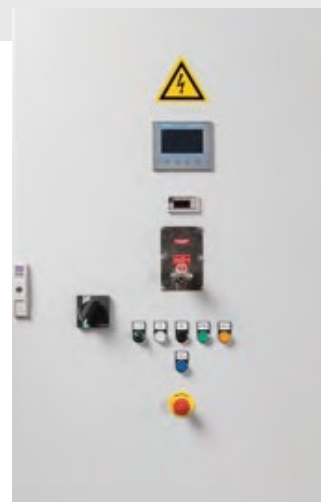
Качествен двигател и редуктор, произведени от компания SEW



Двери за техническо обслужване с ключалка за ограничаване на достъпа.



Електрошкаф с преобразувател на честота



Регулируема скорост на въртене на ротора — от 20 до 60 Hz (80 – 240 об./мин).

# STADLER®

Technik von ihrer besten Seite

## STADLER Anlagenbau GmbH

Max-Planck-Straße 21  
D- 88361, Альтсхаузен

Телефон +49 (0) 7584 - 9226 - 0  
Факс +49 (0) 7584 - 9226 - 24

info@w-stadler.de  
[www.w-stadler.de](http://www.w-stadler.de)